



Pour du bois uniforme et d'excellente qualité par séchage optimal avec une faible consommation d'énergie!

Le contrôle, l'acquisition et l'analyse de vos données de séchage sont-ils suffisamment précis et flexibles pour vous permettre de :

- optimiser la consommation d'énergie,
- rentabiliser l'approvisionnement en matière ligneuse,
- améliorer la qualité des produits finis,
- réduire le temps d'intervention quotidien des opérateurs,
- renforcer la performance des programmes de séchage?

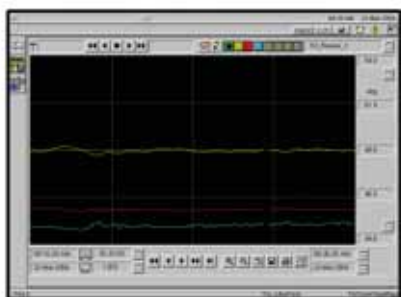
Des résultats concrets avec OXY :

- Diminution du pourcentage de bois surséché et sous-séché – jusqu'à 16 %;
- Diminution des coûts en énergie dépassant 10 %;
- Simplicité d'utilisation de l'interface par les opérateurs;
- Contrôle autonome des cycles des programmes de séchage;
- Analyse des données de séchage en temps réel et différé.



Ses principales fonctionnalités intègrent :

- La création de programmes de séchage incluant jusqu'à 60 étapes;
- La configuration de paramètres gérés indépendamment selon les caractéristiques de chacune des étapes;
- L'adaptation des programmes selon les essences de bois;
- Le traitement automatisé des données avec intégration des paramètres de pesées d'échantillons;
- Le diagnostic rapide de mauvais fonctionnements des séchoirs;
- L'affichage des données et des courbes des séchoirs :
 - selon un historique jusqu'à 5 ans
 - en temps réel
 - par cycle de séchage



Une solution conçue par Génisys et Phil Électronique

OXY optimise le temps de séchage requis pour diminuer le taux d'humidité du bois de sciage, notamment destiné à la seconde transformation.

La qualité du produit fini est rehaussée grâce à l'ajustement précis des contrôles du séchoir. OXY simplifie le travail des opérateurs et se distingue par sa grande flexibilité et son caractère évolutif. Il vous permet d'établir des programmes personnalisés selon des paramètres optimaux pour assurer la qualité de vos produits à moindre coût.

Quelques caractéristiques usuelles de la solution :

- Composantes industrielles standard;
- Adaptable à vos méthodes de séchage pour en augmenter la performance;
- Contrôle possible d'un minimum de six sondes de bois par séchoir et ce, jusqu'à 24 séchoirs;
- Calibration des sondes de bois et de température à partir de l'interface opérateur;
- Contrôle numérique ou analogique du chauffage, de l'humidification, de la ventilation et de l'extraction;
- Régulation de la température par température moyenne ou maximum, ou par entrée du bois;
- Production de rapports multiples de séchage (par lot) :
 - Suivi des étapes et suivi quotidien;
 - Rapport d'échantillons de planches;
 - Rapport des courbes de séchage;
- Assistance technique accessible 24 heures par jour, sept jours par semaine.

Principales composantes :

- Interface graphique pour suivre l'évolution et interagir au besoin;
- Automate programmable industriel – l'arrêt de l'interface n'interrompt pas la séquence de séchage;
- Base de données SQL permettant une très grande capacité de traitement et d'analyse des données;
- Instrumentation incluant RTD, bulbe humide, sonde à résistance du bois;
- Communication à distance avec modem;
- Outil administratif – configuration des paramètres des programmes et des équipements.

